

SUPPLIER PRE QUALIFICATION REPORT

Rapporto di prequalifica del fornitore

Il presente rapporto deve essere compilato in ogni sua parte ed inviato con relativi allegati a:

acquisti@navim.com





1 RAGIONE SOCIALE						
2 INDIRIZZO DELLO STABILIMENTO / CANTIER	RE VISITATO					
3 INFORMAZIONI GENERALI						
Telefono / Fax	Nominativo persona di riferimento					
e-mail	Web site					
4 ORGANICO AZIENDALE						
Numero dipendenti						
☐ Ufficio Tecnico:						
□ Ufficio Qualità:						
☐ Ufficio Produzione:						
□ Saldatori qualificati:						
□ Operatori CND:						
5 EVENTUALI ULTERIORI FILIALI / STABILIME	NTI / CANTIERI NON VISITATI					
A INCORMAZIONI FOONOMOUE						
6 INFORMAZIONI ECONOMICHE Tipo società						
Capitale sociale						
Capitale Suciale						
Ultimo fatturato						
Field homograph activity (assents almost a division and a division						
Fidi bancari complessivi (eventualmente divisi per cassa ed anticipi fatture) e % loro utilizzo						
(Allegare eventuale copia completa dell'ultimo bilancio)						

40003/74/15 Rev.A page 2 of 5



7 ATTIVITÀ / FORNITURE DI INTERESSE NAV	ALIMPIANTI				
☐ Carpenteria pesante	□ Quadri elettrici				
□ Carpenteria leggera	☐ Installazione strutture				
□ Centrali elettroidrauliche	☐ Installazione Impianti Oleodinamici				
☐ Cilindri idraulici	☐ Installazione Impianti Elettrici				
Lavorazioni meccaniche	☐ Altri prodotti				
□ Trattamentisti					
8 PRODOTTI e SERVIZI					
Elencare i principali prodotti e servizi forniti idonei per					
•	•				
•					
•					
•	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
OCUTROLLI COLLAURIA					
9 CONTROLLI e COLLAUDI (per visite sui car specifico nell'Allegato 1)	ntieri omettere il punto e compilare il punto				
Contrassegnare qualli controlli e collaudi vengono ese	quiti sui prodotti forniti?				
□ Quantità □ Visivo □ Dimensionale □ Funziona	le □Altro □Tipo Certificati				
I controlli e collaudi vengono effettuati sul 100% del materiale fornito? □ SI □ NO					
Si ritiene che il tipo di controlli e collaudi effettuati sia adeguato alle necessità Navim ?					
□ NO (specificare le carenze)					
()					
Quali azioni svolge il fornitore nel caso in cui rilevi una non conformità sul prodotto?					
10 SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ					
	accondo la norma ISO0001 2				
Il fornitore dispone di un sistema di gestione certificato □ SI (allegare il certificato) □ NO	o secondo la norma 1509001 ?				

40003/74/15 Rev.A page 3 of 5



11 SALUTE E SICUREZZA (se applicabile)						
REQUISITO	DESCRIZIONE	Sì	No	DETTAGLI		
PRESENZA DI UN SISTEMA OHSAS 18001	È attivo un Sistema di Gestione della Sicurezza (Certificazione OHSAS 18001)?			Se si, allegare certificato (le fasi successive possono essere svincolate)		
	Sono state effettuate le nomine del Responsabile dei Servizi di Prevenzione e Protezione (R.S.P.P.), Medico compente (M.C.) e Responsabile dei Lavorati per la Sicurezza (R.S.L)?					
	La Società dichiara di aver effettuato e mantenuto aggiornata la Valutazione dei Rischi Aziendali o autocertificazione e ogni altra documentazione necessaria per la gestione delle tematiche di salute e sicurezza?					
SALUTE E SICUREZZA SUL	La Società garantisce espressamente la corrispondenza dei materiali forniti alle vigenti norme in materia di sicurezza dei prodotti chimici, in particolare Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH, n. 1272/2008 (CLP) e D.Lgs 81/08?					
Lavoro (SSL)	I lavoratori sono stati formati, informati e addestrati per lo svolgimento della mansione?					
	Viene nominato il Responsabile dei Lavori idoneo alla conduzione e alla direzione lavori con i poteri necessari a rappresentare l'azienda?					
	Viene elaborato e mantenuto aggiornato un Documento di Valutazione dei Rischi per la attività di cantiere?					
	Nel documento sono indicati gli addetti alla emergenza (incendio e primo soccorso)?					
	I lavoratori che ne hanno necessità sono stati formati, informati e addestrati in particolare per i seguenti rischi specifici:					
	lavoro in quota					
FORMAZIONE	ambienti confinati					
SSL	lavori sotto tensione (PES/PAV)					
	guida carrelli elevator					
	altro specificare					
PRESENZA E USO CORRETTO DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE (DPI)	Sono disponibili adeguati dispositivi e attrezzature protettive e sono stati adeguatamente formati sull'uso degli stessi (DPI e DPC)?					

40003/74/15 Rev.A page 4 of 5



12 AMBIENTE (se applicabile)					
REQU	ISITO	DESCRIZIONE	Sì	No	DETTAGLI
SISTE GESTI	ONE ENTALE	È presente un Sistema di Gestione Ambientale (Certificazione ISO 14001)?			Se si, allegare certificato (le fasi successive possono essere svincolate)
GESTIONE DEGLI	ONE DEGLI	Nello svolgimento delle attività, sono rispettate tutte le normative di legge in tema di gestione ambientale?			
SULL'	AMBIENTE	L'Azienda è iscritta al Sistema nazionale di tracciabilità dei rifiuti (SISTRI)?			
40	L NOTE 40				
13	NOTE AC	GGIUNTIVE			
			<u></u>		
DO	CUMENT	DA ALLEGARE NELL'INVIO DEL PRES	ENTE	RE	PORT (se disponibili)
Certificato Sistema di gestione Qualità ISO9001 Certificato OHSAS 18001 - ISO 14001 Qualifiche saldatori Qualifiche operatori CND Copia di un certificato di collaudo / test memoranda emesso dal fornitore Piano di controllo qualità Allegato 1 - Requisiti Tecnici Cantieri Esterni (installatori e service) Allegato 2 - Requisiti Tecnici Parti Idrauliche Allegato 3 - Requisiti Tecnici Parti Elettriche Allegare fotografie e ulteriori documenti che possano essere necessari alla valutazione					
PROPOSTA DI INSERIMENTO NELLA LISTA FORNITORI QUALIFICATI					
Consi	derando l'es	sito della visita al fornitore:			
□ si <u>propone</u> l'inserimento nella LFQ					
□ si <u>sconsiglia</u> l'inserimento nella LFQ					
COGNOME NOME (in stampatello) DATA e FIRMA					

40003/74/15 Rev.A page 5 of 5

Navalimpianti s.p.a. Salita Guardia 60-A 16014 Ceranesi (GE)



Allegato 1 – Requisiti Tecnici Cantieri Esterni (installatori e service)

1	CAPACITA	À GESTIONALE E PROL	<u>DUTTIVA DI CANTIE</u>	RE	
Il fornitore dichiara che in questo momento sta operando su prodotti assimilabili a quelli Navalimpianti su seguenti Cantieri:					
CANT	IERE	RISORSE (ITA/EXTR)	IMPIANTO	TIPO ATTIVITA' SVOLTA	
		/			
	mpianti (ser SI	apacità produttiva sia suffi nza considerare subappali ificare le carenze)		i tempi di consegna necessari a	
Forn	itore sta ope SI (specifi NO	erando anche per conto d icare)	i altri ?		
 Asseg □	Capacità (nteggio (da 1 a 5) per: gestione documentazione		antiere (SAL, Extra, ecc.) enti disegni, Specifiche, ecc.)	
	Capacità (gestione documentazione gestione programmatica d a nell'esecuzione dei lavo	lei lavori	mi disegni, apeemone, eee.j	
	Feedback	e reportistica all'Uffico Te	ecnico		
II Form	itore ha un s SI NO	sistema di gestione della d	documentazione tecn	ica relativa all'installazione?	
II Forn	itore ha un s SI NO	sistema di gestione della d	documentazione con	trattuale relativa all'installazione?	
II nost	ro Cliente po SI NO	er il quale il Fornitore sta d	operando si esprime	sul Fornitore in termini positivi ?	



2	MACCHINARI / ATTREZZATURE DI CANTIERE
Elenca	are i principali macchinari/attrezzature utilizzati per le forniture Navalimpianti.
•	
•	
•	
•	
Si ritie	ne che i macchinari/attrezzature siano adeguati al tipo di fornitura necessaria a Navalimpianti
	SI
	NO (specificare le carenze)
l	
	rezzature di Cantiere sono idonee all'uso dal punto di vista della sicurezza ?
	SI
	NO (specificare le carenze)
• • • •	
3	CONTROLLI E COLLAUDI DELLE ATTIVITÀ ESEGUITE IN CANTIERE
_	controlli e collaudi vengono normalmente eseguiti sulle attività svolte ? (elencare)
Qualii	controlli e colladdi verigono normalmente eseguiti sulle attività svoite : (elencare)
I contr	olli e collaudi vengono effettuati sul 100% del materiale fornito?
	□SI
	□ NO (specificare)
II forni	tore sarebbe in grado di effettuare ulteriori controlli e collaudi a noi necessari?
	\square NO
	□ SI (specificare quali)
Come	vengono documentati i risultati dei controlli e dei collaudi ?
	Non vengono mai scritti o documentati
	Test Memoranda con elencate le prove eseguite e relativi risultati
	Altro (specificare)
	Allegare copia di un Test Memoranda emessi dal fornitore
Ш	Allegare copia di un Test Memoranda emessi dal fornitore
Indica	re eventuali suggerimenti e possibili azioni di miglioramento
maioa	o overhadii daggerimenti e poddibili dzierii di ringilordinente
4	NOTE AGGIUNTIVE

Navalimpianti s.p.a. Salita Guardia 60-A 16014 Ceranesi (GE)



www.navim.com

Allegato 3 – Requisiti Tecnici Parti Elettriche

1 CAPACITA PRODUTTIVA							
DESCRIZIONE	Sì	No	Nоте				
È in grado di produrre quadri di potenza a sbarre in bassa tensione?							
È in grado di produrre quadri in media tensione?							
È in grado di produrre pannelli pneumatici o elettro/pneumatici?							
È in grado di produrre o gestire produzione esterna di carpenterie custom per quadri elettrici?							
Ha esperienza di produzione per ambiente navale?							
Ha mai lavorato con Enti di classe (Rina, LR, BV)?							
Ha certificazioni per lavorazioni ATEX ed eventuali altre?							
Ha qualificazioni per forniture a Cantieri Navali?			Se sì, fornire dettagli:				
Che tipo di imballi è in grado di eseguire?							
Che spazi è in grado di mettere a disposizione per eventuale immagazzinamento temporaneo di quadri finiti?							
2 CAPACITÀ UFFICIO TECNICO							
DESCRIZIONE	Sì	No	Note				
È in grado di sviluppare autonomamente la lista materiali partendo dal disegno elettrico?							
È in grado di sviluppare autonomamente schemi elettrici e liste materiali partendo dalla specifica funzionale?							
Che software di disegno elettrico viene utilizzato?							
Che limitazioni di dimensioni degli allegati email ci sono?							



3 CAPACITÀ COLLAUDO					
DESCRIZIONE	Sì	No	Note		
Quanti operatori ha a disposizione per i collaudi?					
Che superficie media viene dedicata all'area collaudi?					
Fino a che potenza è organizzato per i collaudi?					
Quali tensioni, specificandone i limiti di potenza, ha a disposizione per il collaudo?					
Ha la possibilità di alimentare a 60Hz? Se si per quali tensioni/potenze?					
Ha operatori ed attrezzature per caricare software? Se si di quali marche/tipologie?					
Ha simulatori hardware di campo per la verifica funzionale dei quadri? Se si indicarne la tipologia.					
4 CAPACITÀ SERVICE / COMMISSIONING		<u> </u>			
4 CAPACITÀ SERVICE / COMMISSIONING DESCRIZIONE	Sì	No	Note		
	Sì	No	Note		
DESCRIZIONE		No	NOTE		
DESCRIZIONE Ha tecnici per messa in servizio in impianto dei quadri?		No	Note		
DESCRIZIONE Ha tecnici per messa in servizio in impianto dei quadri?		No	NOTE		
DESCRIZIONE Ha tecnici per messa in servizio in impianto dei quadri? Ha mai lavorato in un cantiere navale e a bordo nave?		No	NOTE		
DESCRIZIONE Ha tecnici per messa in servizio in impianto dei quadri? Ha mai lavorato in un cantiere navale e a bordo nave?		No	NOTE		
DESCRIZIONE Ha tecnici per messa in servizio in impianto dei quadri? Ha mai lavorato in un cantiere navale e a bordo nave?		No	NOTE		
DESCRIZIONE Ha tecnici per messa in servizio in impianto dei quadri? Ha mai lavorato in un cantiere navale e a bordo nave?		No	NOTE		
DESCRIZIONE Ha tecnici per messa in servizio in impianto dei quadri? Ha mai lavorato in un cantiere navale e a bordo nave?		No	NOTE		
DESCRIZIONE Ha tecnici per messa in servizio in impianto dei quadri? Ha mai lavorato in un cantiere navale e a bordo nave?		No	NOTE		
DESCRIZIONE Ha tecnici per messa in servizio in impianto dei quadri? Ha mai lavorato in un cantiere navale e a bordo nave?		No	NOTE		





Allegato 2 – Requisiti Tecnici Parti Idrauliche

1 INFORMAZIONI TECNICHE	_		
DESCRIZIONE	Sì	No	Note
Ha esperienza nella fornitura di apparecchiature (HPU, Pannelli di controllo ecc.) oleodinamici?			
È in grado di produrre HPU?			
È in grado di produrre control racks?			
È in grado di produrre control stand?			
Ha mai lavorato con Enti di classe (Rina, LR, BV)?			
Fino a quanti kW o fino a che dimensioni di HPU potrebbe produrre e collaudare?			
È in grado di collaudare con le alimentazioni nominali dei motori (690 V/60 Hz – 440 V/60 Hz – 380 V/50 Hz)?			
Ha strumenti per misurare le portate di olio?			
Ha l'attrezzatura per l'utilizzo di raccorderia con formatura del tubo (abbinata a raccordi DIN2353)?			
È in grado di integrare la parte oleodinamica con la parte elettrica?			
Ha i saldatori con qualifiche adatti per la saldatura dei tubi? fino a che diametro?			
Ha delle convenzioni con abituali fornitori di componenti oleodinamici?			Se sì, fornire dettagli:
Ha strumenti di misura tarati/verificati idonei per forniture Navim?			
2 NOTE AGGIUNTIVE			